

MoonCAM 1631 PRO 3D KARTEZYEN CNC ÖZELLİKLERİ

Net çalışma alanı	: 1600*3100*140 mm
Çalışma Hızları	: 35 m/dak. Travers hızı
Hareket aksamı	: 20*20 mm Kramiyer X1-X2 ve Y eksen : 16*10 vidalı mil Z eksen : Lineer yataklar 20 mm.Dört arabalı X1-X2 : Lineer yataklar 20 mm.Dört arabalı Y – Z eksen
Freze Çalışma Tablası	: Aliminyum slotlu çalışma tablası (standart)
Motor Aksamı	: 1,4 Nm nominal tork Servo Motor.X1-X2 –Y eksen : Z eksen 1,4 Nm Servo Motor
Gövde	: Tamamen metal konstrüksiyon ve rijit.Borusan Kutu : Profil.
Kontrol	: Motion board . 4 eksen kontrollü orjinal freze tezgahlar : için tasarlanmış NEE Control Servo board. MHP1 Tipi : el terminali.
Yazılım	: WinAMC ön panel yazılımı ki kullanıcı tarafından : dizayn edilebilir. CAD yazılımı olarak herhangi bir : yazılım. Çıktılar DXF, HPGL yada G Kod olabilir.
Spindle	: 4 kw (5,5 HP) 24 000 d/dak lık HSD motor
Uç Soğutma	: Trico model mikronize püskürtme sistemi.
Hassaiyetler	: +/- 30 mikron
Toz emiş sistemi	: Toz emiş kafası (Standart)
CAD-CAM Programı	: Type 3
Garanti	: Devreye alındıktan sonra iki yıldır.

DİĞER KONULAR :

- XYZ hızları çalışma esnasında değiştirilebilir.
- Köprü üzerinde iki adet , el terminalinde bir adet acil stop butonu bulunmaktadır.
- Köprü ve tablada hareket sonlarında mekanik durdurucular bulunmaktadır.
- Lazer spot özelliği mevcut olup , refrens alma – çalışma alanı belirleme gibi kullanımlarda hızlılık ve doğruluk sağlama özelliğine sahiptir.
- İki yıl servis ve yedek parça garantisi olacaktır.İki yıldan sonra yapılacak olan bakım anlaşmaları geçerli olacaktır.
- Kullanılacak malzemelerin menşeleri Eksen Kontrol CMC Controls USA
 - o Kramiyer ve pinyon Gudel İsviçre
 - o ServoMotorlar Panasonic Japon
 - o Mekanik aksam ve mühendislik Türkiye
 - o Vidalı mil Hiwin
 - o Ray ve yataklar Hiwin
 - o Teklif kapsamı dışında olan ekipmanlar * Enerji regülatörü
- Makine besleme kabloları ile enerji sağlama panosu
- 6 barlık bariyerli hava kompresörü ile gerekli hava kurutucusu
- Makine için yapılacak ayrı bir topraklama sistemi. Toprak direnci 1 ohm dan Küçük olmalıdır.
- Elektrik beslemesi 380 volt +/- 10 % ve 50 Hz olacaktır.
- Toplam enerji harcaması 12 kw dır.

