



SAFRAN

Robotics & CNC Automation Technologies

MoonCAM 2131 PRO 3D KARTEZYEN CNC ÖZELLİKLERİ

Net çalışma alanı	: 2100*3100*200 mm
Çalışma Hızları	: 45 m/dak. Travers hızı
Hareket aksamı	: 20*20 mm Kramiyer X1-X2 ve Y eksen : 16*10 vidalı mil Z eksen : Lineer yataklar 20 mm.Dört arabalı X1-X2 : Lineer yataklar 20 mm.Dört arabalı Y – Z eksen
Freze Çalışma Tablası	: Alüminyum slotlu çalışma tablası (standart)
Motor Aksamı	: 3 Nm nominal tork Servo Motor.X1-X2 –Y eksen : Z eksen 3 Nm Frenli Servo Motor
Gövde	: Tamamen metal konstrüksiyon ve rijit.Borusan Kutu : Profil.
Kontrol	: CNC Kontrol Ünitesi LNC Kontrol 515 İ Modeli
Yazılım	:Müşteriye aittir.
Spindle	: 4 kw (5,5 HP) 24 000 d/dak lık HSD motor
Hassaiyetler	: +/- 30 mikron
Toz emiş sistemi	: Toz emiş kafası (Standart)
CAD-CAM Programı	: Müşteriye aittir.
Garanti	: Devreye alındıktan sonra iki yıldır.

DİĞER KONULAR :

- XYZ hızları çalışma esnasında değiştirilebilir.
- Köprü üzerinde iki adet , el terminalinde bir adet acil stop butonu bulunmaktadır.
- Köprü ve tablada hareket sonlarında mekanik durdurucular bulunmaktadır.
- Lazer spot özelliği mevcut olup , refrens alma – çalışma alanı belirleme gibi kullanımlarda hızlilik ve doğruluk sağlama özelliğine sahiptir.
- İki yıl servis ve yedek parça garantisi olacaktır.İki yıldan sonra yapılacak olan bakım anlaşmaları geçerli olacaktır.
- Kullanılacak malzemelerin menşeleri Eksen Kontrol LNC Controls Tayvan
 - o Kramiyer ve pinyon Atlanta Almanya
 - o ServoMotorlar Panasonic Japon
 - o Mekanik aksam ve mühendislik Türkiye
 - o Vidalı mil Hiwin
 - o Ray ve yataklar INA
- Teklif kapsamı dışında olan ekipmanlar * Enerji regülatörü
 - Makine besleme kabloları ile enerji sağlama panosu
 - 6 barlık bariyerli hava kompresörü ile gerekli hava kurutucusu
 - Makine için yapılacak ayrı bir topraklama sistemi. Toprak direnci 1 ohm dan Küçük olmalıdır.
 - Toz toplama ünitesi ve hortumu
 -
- Elektrik beslemesi 380 volt +/- 10 % ve 50 Hz olacaktır.
- Toplam enerji harcaması 12 kw dır.

SAFRAN ROBOTİK SİSTEMLER CNC MAKİNE BİLGİSAYAR SANAYİİ ANONİM ŞİRKETİ

Org. San Bölge 19.Cad No 7 Melikgazi-KAYSERİ
Tel : +90 352 321 4851-52-53 Fax : +90 352 321 4855
e-posta : info@mooncam.com.tr

Yukarıdaki tabla ebatlarına aşağıdaki özellikler ilave edilebilir.

- T slotlu vakuma hazır tabla :
- 305 m3/ saat DVP marka vakum pompası :
- Matrix – Izgara tipli vakum tablası
- 7,5 kw otomatik takım değiştirme motoru (s1 sınıfı ISO30 tutuculu ve 8 adet takım) (takım konsolu makina arkasında sabitte) : 16 ile başlayan tip modellerde 6 adet takım konsolu konulabilir.
- Uç soğutma ünitesi (Al kesiminde) :
- 210*310 ile 210*410 tabla farkı :



CNC nin vakuma hazır tabla olarak genel görünüşü.

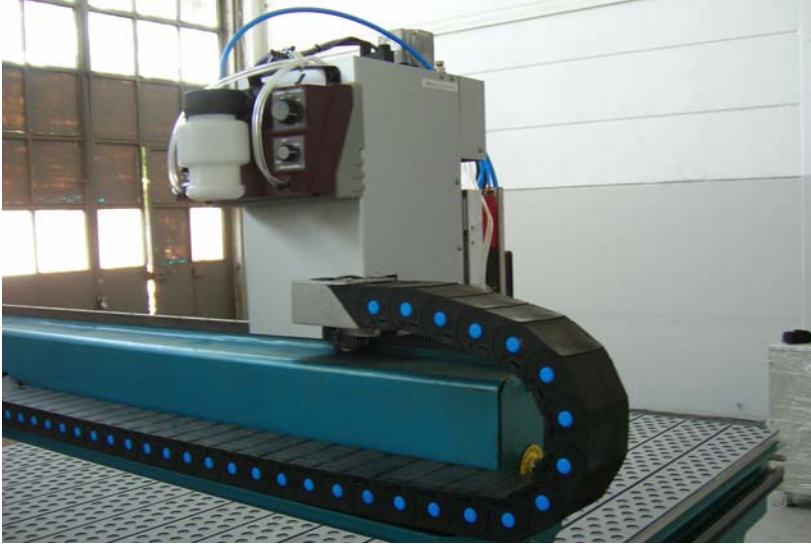
**SAFRAN ROBOTİK SİSTEMLER CNC MAKİNE BİLGİSAYAR SANAYİİ ANONİM
ŞİRKETİ**

Org. San Bölge 19.Cad No 7 Melikgazi-KAYSERİ
Tel : +90 352 321 4851 Fax : +90 352 321 4855
e-posta : info@mooncam.com.tr



SAFRAN

Robotics & CNC Automation Technologies



Aliminyum soğutma ünitesi.



Sabit pozisyonda otomatik takım değiştirme magazini.

SAFRAN ROBOTİK SİSTEMLER CNC MAKİNE BİLGİSAYAR SANAYİİ ANONİM
ŞİRKETİ

Org. San Bölğ 19.Cad No 7 Melikgazi-KAYSERİ
Tel : +90 352 321 4851 Fax : +90 352 321 4855
e-posta : info@mooncam.com.tr



SAFRAN

Robotics & CNC Automation Technologies



T slotlu ve vakumlu çalışma tablası.



Makinenin standart teslim şekli.Önden görünüş

SAFRAN ROBOTİK SİSTEMLER CNC MAKİNE BİLGİSAYAR SANAYİİ ANONİM
ŞİRKETİ

Org. San Bölge 19.Cad No 7 Melikgazi-KAYSERİ
Tel : +90 352 321 4851 Fax : +90 352 321 4855
e-posta : info@mooncam.com.tr



SAFRAN

Robotics & CNC Automation Technologies



Makinenin standart şeklinin arkadan görünüşü.



Her makine ile birlikte verilen kiosk sistemi.

SAFRAN ROBOTİK SİSTEMLER CNC MAKİNE BİLGİSAYAR SANAYİİ ANONİM
ŞİRKETİ

Org. San Bölge 19.Cad No 7 Melikgazi-KAYSERİ
Tel : +90 352 321 4851 Fax : +90 352 321 4855
e-posta : info@mooncam.com.tr