



SAFRAN

Robotics & CNC Automation Technologies

MoonCAM 1425 KAPI İŞLEME MERKEZİ



Net çalışma alanı	: 1250*2450*120 mm
Travers hızı	: 60 m/min. Travers hızı
Mekanik aktarma	: XY eksen kramiyer dişli ,z eksen vidalı mil
Çalışma tablası	: iki boy vakum konsolu
Servo Motor	: Panasonic servo motorlar
Mekanik gövde	: Kaynaklı gerilim giderme yapılmış gövde.
Kontrol sistemi	: LNC Cnc kontrol sistemi
Yazılım	: AlphaCAM STD Router (fiyata ilave edilir)
Spindle	: 9 kw 24.000 rpm , Fan soğutmalı ISO30 Tipinde : Takım tutuculu
Kilit ve menteşe motorları	: 3 kw 18.000 rpm ER25
Otomatik Takım eğiştirme	: 4 adet sabit takım magazininde
Vacuum pompa	: 105 m3 / yağlı vakum pompası
Toz toplama sistemi	: Toz toplama kafası verilecek. Toz toplama sistemi müşteriye : aittir.

SAFRAN ROBOTİK SİSTEMLER CNC MAKİNE BİLGİSAYAR SANAYİİ ANONİM
ŞİRKETİ

Org. San Bölge 19.Cad No 7 Melikgazi-KAYSERİ
Tel : +90 352 321 48 51-52-53 Fax : +90 352 321 4855
e-posta : info@mooncam.com.tr

DİĞER KONULAR :

- XYZ hızları çalışma esnasında değiştirilebilir.
- Köprü üzerinde iki adet , el terminalinde bir adet acil stop butonu bulunmaktadır.
- Köprü ve tablada hareket sonlarında mekanik durdurucular bulunmaktadır.
- Elektrik panosu cebri fan hava soğutmalıdır.CAM sistemi için gerekli CNC Kontrol kiosk üzerinde montajlıdır.
- Lazer spot özelliği mevcut olup , refrens alma – çalışma alanı belirleme gibi kullanımlarda hızlilik ve doğruluk sağlama özelliğine sahiptir.
- İki yıl servis ve yedek parça garantisi olacaktır.Bir yıldan sonra yapılacak olan bakım anlaşmaları geçerli olacaktır.
- Kullanılacak malzemelerin menşeleri Eksen Kontrol LNC CNC Kontrol Tayvan
 - o Kramiyer ve pinyon Atlanta Almanya
 - o ServoMotorlar Panasonic Japonya
 - o Mekanik aksam ve mühendislik Türkiye
 - o Vidalı mil Hiwin Tayvan
 - o Ray ve yataklar INA Almanya
- Kızak taşıyıcı gövde minimum ölçüde kaynak konstrüksiyon olup , yatak taşıyıcılar bu gövde üzerine pimleme ve vidalı bağlantı ile montajlanacaktır.Kaynak konstrüksiyon parçalara ise ısı ile yüzey gerilim giderme uygulanacaktır.
- Teklif kapsamı dışında olan ekipmanlar * Enerji regülatörü
 - Makine besleme kabloları ile enerji sağlama panosu
 - 6 barlık barıçlı hava kompresörü ile gerekli hava kurutucusu
 - Makine için yapılacak ayrı bir topraklama sistemi. Toprak direnci 1 ohm dan Küçük olmalıdır.
- Elektrik beslemesi 380 volt +/- 10 % ve 50 Hz olacaktır.
- Toplam enerji harcaması 12 kw dır.



Kilit yeri açma motoru



Menteşe yeri açma motoru



5 adet takım magazini sabit pozisyonda



9 kw 24.000 rpm ana freze motoru



Tabla arkasında sabit pozisyonda takım değiştirme konslu



Kasa kanatı yapımı



Kasa ile ilgili tüm iřlemler

