



SAFRAN

Robotics & CNC Automation Technologies

MoonCAM 2128 ECO 3D KARTEZYEN CNC ÖZELLİKLERİ

Net çalışma alanı	: 2100*2800*200 mm
Çalışma Hızları	: 45 m/dak. Travers hızı
Hareket aksamı	: 20*20 mm Kramiyer X1-X2 ve Y eksenı : 16*10 vidalı mil Z eksenı : Lineer yataklar 20 mm.Dört arabalı X1-X2 : Lineer yataklar 20 mm.Dört arabalı Y – Z eksenı
Freze Çalışma Tablası	: Izgara tipli düz vakumlu tabla.
Vakum pompası	: 305 m3/saat yağlı tip vakum pompa.
Motor Aksamı	: 3 Nm nominal tork Servo Motor.X1-X2 –Y eksenı : Z eksenı 3 Nm Servo Motor
Gövde	: Tamamen metal konstrüksiyon ve rijit.Borusan Kutu : Profil.
Kontrol	: Kvara kontrol sistemi, Pc sisteminden bağımsız.
Yazılım	:AlphaCAM 2D Router
Spindle	: 7,5 kw (10 HP) 24 000 d/dak lık HSD motor : Seramik rulmanlı,hava soğutmalı.8 adet tabla arkası sabitte : ISO30 Tipinde takım tutucu magazin.
Hassaiyetler	: +/- 30 mikron
Toz emiş sistemi	: Toz emiş kafası

DİĞER KONULAR :

- XYZ hızları çalışma esnasında değiştirilebilir.
- Köprü üzerinde iki adet , el terminalinde bir adet acil stop butonu bulunmaktadır.
- Köprü ve tablada hareket sonlarında mekanik durdurucular bulunmaktadır.
- Elektrik panosu cebri fan hava soğutmalıdır.CAM sistemi için gerekli olan PC kiosk üzerinde montajlıdır.
- Lazer spot özelliği mevcut olup , refrens alma – çalışma alanı belirleme gibi kullanımlarda hızlılık ve doğruluk sağlama özelliğine sahiptir.
- İki yıl servis ve yedek parça garantisi olacaktır.İki yıldan sonra yapılacak olan bakım anlaşmaları geçerli olacaktır.
- Kullanılacak malzemelerin menşeleri Eksen Kontrol LNC Tayvan
 - o Kramiyer ve pinyon Gudel İsviçre
 - o ServoMotorlar Panasonic Japon
 - o Mekanik aksam ve mühendislik Türkiye
 - o Vidalı mil Hiwin Tayvan
 - o Ray ve yataklar THK Japonya
- Kızak taşıyıcı gövde minimum ölçüde kaynak konstrüksiyon olup , yatak taşıyıcılar bu gövde üzerine pimleme ve vidalı bağlantı ile montajlanacaktır.Kaynak konstrüksiyon parçalara ise ısı ile yüzey gerilim giderme uygulanacaktır.
- Teklif kapsamı dışında olan ekipmanlar * Enerji regülatörü
 - Makine besleme kabloları ile enerji sağlama panosu
 - 6 barlık basınçlı hava kompresörü ile gerekli hava kurutucusu
 - Makine için yapılacak ayrı bir topraklama sistemi. Toprak direnci 1 ohm dan Küçük olmalıdır.
- Elektrik beslemesi 380 volt +/- 10 % ve 50 Hz olacaktır.
- Toplam enerji harcaması 18 kw dır.

SAFRAN ROBOTİK SİSTEMLER CNC MAKİNE BİLGİSAYAR SANAYİİ ANONİM ŞİRKETİ

Org. San Bölge 19.Cad No 7 Melikgazi-KAYSERİ
Tel : +90 352 321 4851-52-53 Fax : +90 352 321 4855
e-posta : info@mooncam.com.tr