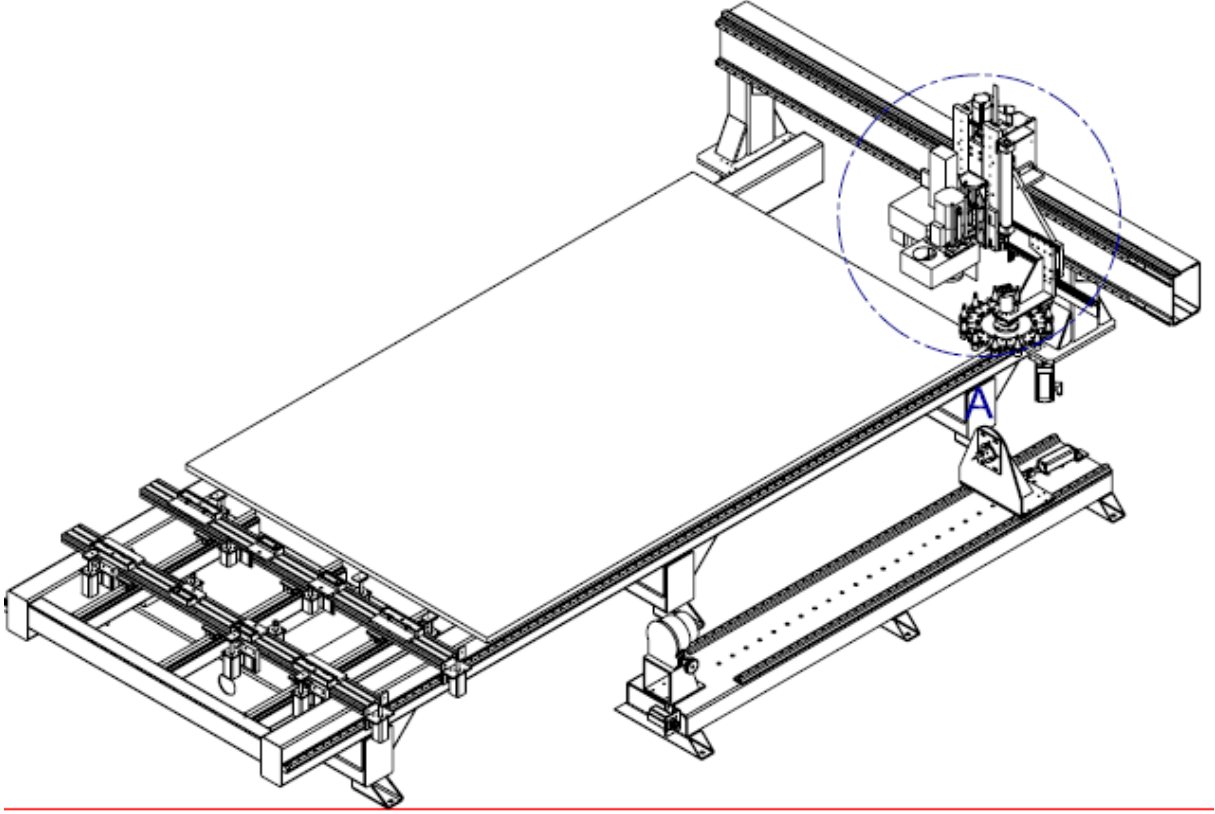


2137 Pro PP Dik-Yatay Delik ünitesi ve Kapı İşleme Agregate li ve Torna eksenli CNC İşleme merkezi



Gövde	: Tamamen metal profil konstrüksiyon.Ön gerilim giderme işlemi yapılmış metal gövde.
Ana freze Motoru	: 9 kW (12 Hp) 1.000 -24.000 dev/dak. ana freze motoru seramik yataklı, Hava soğutmalı , ISO 30 adaptöre uygun İşe ilk başlama anında yatakları otomatik ısıtma sistemi
Otomatik takım değişirme	: 8 adet takım tutucu sabitte standart olarak ,döner tip magazin Üzerinde 8 adet ilave opsiyon
Eksen Hızları	X: 60 m/dak. Y: 60 m/dak. Z: 30 m/dak.

SAFRAN ROBOTİK SİSTEMLER CNC MAKİNE BİLGİSAYAR SANAYİİ ANONİM
ŞİRKETİ

Org. San Bölge 19.Cad No 7 Melikgazi-KAYSERİ
Tel : +90 352 321 4851-52-53 Fax : +90 352 321 4855
e-posta : info@mooncam.com.tr



SAFRAN

Robotics & CNC Automation Technologies



Freze Çalışma Tablası : Vakumlu ızgara biçiminde düz tabla.

Net çalışma ölçüleri : 2100*3700*300 mm



SAFRAN ROBOTİK SİSTEMLER CNC MAKİNE BİLGİSAYAR SANAYİİ ANONİM
ŞİRKETİ

Org. San Bölge 19.Cad No 7 Melikgazi-KAYSERİ
Tel : +90 352 321 4851-52-53 Fax : +90 352 321 4855

Operaör konsolu

Kontrol sistemi LNC 520H

G21
G90
G17
G94
G40
G49
G28Z0.0
G54
G64
T1
G43H(1)
G00X0.000Y0.000
S15000M3
G00Z5.000
M67
G00X0.000Y9.039Z5.000
G01Z-17.300F3000.0

Endüstri standartlarında G Kodu ile çalışabilme

Referans dayama sistemi : Pnömatik referans stopları 3 adet referans stopu mevcuttur.

Vakum pompası : 305 m3/saatlik Yağlı tip vakum pompası mevcuttur.

CAD-CAM Programı : AlphaCAM Std. Router



Otomatik kızak yağlama sistemi

TEKNİK ÖZELLİK AÇIKLAMASI

Tahrik Sistemi

- X Ekseninde iki adet köprü hareketi için paralel çalışan 4,7 Nm AC servo motor
- Y ekseninde AC servo motor sistemi 4,7 Nm
- Z ekseninde Frenli AC Servo motor sistemi 3 Nm, enerji kesildiğinde kafanın parça üzerine yığılmasını engeller.
- X-Y eksenlerinde Atlanta marka taşlanmış kramiyer ve pinyon sistemi ile hareket sağlanır.

SAFRAN ROBOTİK SİSTEMLER CNC MAKİNE BİLGİSAYAR SANAYİİ ANONİM
ŞİRKETİ

Org. San Bölge 19.Cad No 7 Melikgazi-KAYSERİ
Tel : +90 352 321 4851-52-53 Fax : +90 352 321 4855



SAFRAN

Robotics & CNC Automation Technologies

- Z eksenini 25/10 vidalı mil ile tahrik edilir. Ön yüklemeli yataklar kullanılmaktadır.
- Manuel kontrollü otomatik eksen yağlama sistemi

CNC Kontrol Sistemi

- LNC Controls
- Operatör el aleti.
- Otomatik uç yüksekliği ölçüm sensörü
- Lazer spot ile işaretleme ve kesim kontrolü
- Takımsız test çalışma - Dry Run özelliği
- 10 adet orjin noktası belirleme
- Home ve sıfır pozisyonlarının istenilen noktada seçilebilmesi

Elektrik Kumanda Sistemi

- PC sistemi ve kontrol panosu tek gövdede yerleştirilmiştir.
- Elektrik panosu cebri fan soğutmalıdır
- Tezgah üzerinde 2 adet Acil Stop butonları
- Normlara uygun Siemens şalt malzemeleri

Kullanılan ekipmanlar

- Servo motor AB – USA
- Planet redüktör **Almanya**
- Kramiyer ve pinyon **Atlanta - Almanya**
- Lineer yatak ve arabalar **INA - Almanya**
- Kontrol Sistemi **LNC - Tayvan**
- Ana freze motoru **HSD - İtalya**

Makina ile beraber verilecek ekipmanlar

- Kullanma kılavuzu
- Elektrik şeması
- 4 adet ISO 30 adaptör
- 4 adet pens

Müşterinin hazırlaması gerekenler

- 5.000 m³/saat lik toz emici ve elastik hortum
- kurutulmuş basınçlı hava 6 bar
- elektrik regülatörü

SAFRAN ROBOTİK SİSTEMLER CNC MAKİNE BİLGİSAYAR SANAYİİ ANONİM
ŞİRKETİ

Org. San Bölge 19.Cad No 7 Melikgazi-KAYSERİ
Tel : +90 352 321 4851-52-53 Fax : +90 352 321 4855



SAFRAN

Robotics & CNC Automation Technologies

Bu tip ile yapılabilecek işler



Wood cutting and engraving
Ahşap kesme ve üç boyutlu oyma



Acrylic, Plexiglass, PVC etc..



Sunta Lam ve MDF kesimleri



Mutfak dolap kapağı kesme ve oyma işlemleri

SAFRAN ROBOTİK SİSTEMLER CNC MAKİNE BİLGİSAYAR SANAYİİ ANONİM
ŞİRKETİ

Org. San Bölge 19.Cad No 7 Melikgazi-KAYSERİ
Tel : +90 352 321 4851-52-53 Fax : +90 352 321 4855

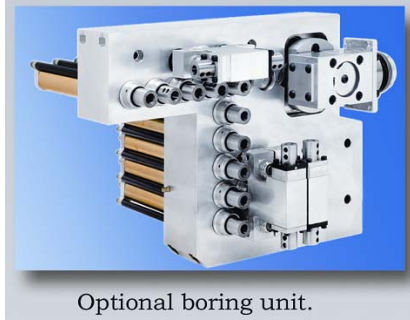


SAFRAN

Robotics & CNC Automation Technologies



Drawer and cabinet making application
Çekmece ve kabin kesim uygulamaları



Optional boring unit.

9 lu dikey delik delme ünitesi (6 adet matkap X yönünde ve 4 adet matkap Y yönündedir.)
2*3 yatay delik grubu, 1 adet çizici testere ünitesi



Tabla önünde point to point makina mantığı ile çalışan ayarlı vakum konsollu , yatay delik işlemleri için
Tasarlanmış PP kısmı (1200*2150*200 mm net çalışma ölçüsü)

**SAFRAN ROBOTİK SİSTEMLER CNC MAKİNE BİLGİSAYAR SANAYİİ ANONİM
ŞİRKETİ**

Org. San Bölge 19.Cad No 7 Melikgazi-KAYSERİ
Tel : +90 352 321 4851-52-53 Fax : +90 352 321 4855



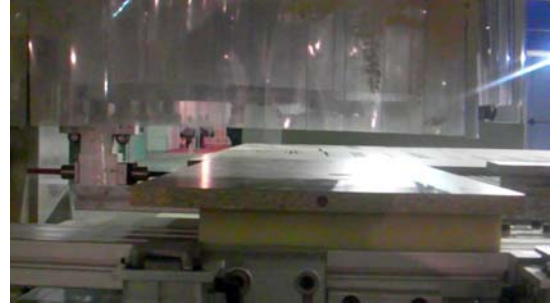
SAFRAN

Robotics & CNC Automation Technologies

DİK VE YATAY DELİK MATKAPLARI İLE PP TABLA İLAVESİ DURUMUNDA YAPILACAK İŞLEMLER



Tüm yan delik işlemleri



Dört yandan ve üstte delik delebilmek için geniş radçus lu bıçaklar ile çalışabilme özelliği
Yada tek tek parça çalışabilme imkanı



PP Kısına kapı ve kasa konarak işlem yapabile özelliği kazandırılmıştır.



Kapı kasa montajı



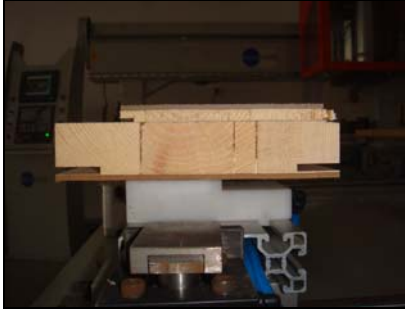
Kilit-menteşe ve alt üst kanak kesimi için testere
Montajlanan agregate ünitesi

SAFRAN ROBOTİK SİSTEMLER CNC MAKİNE BİLGİSAYAR SANAYİİ ANONİM
ŞİRKETİ

Org. San Bölğ 19.Cad No 7 Melikgazi-KAYSERİ
Tel : +90 352 321 4851-52-53 Fax : +90 352 321 4855



Atemag Agregate ünitesi



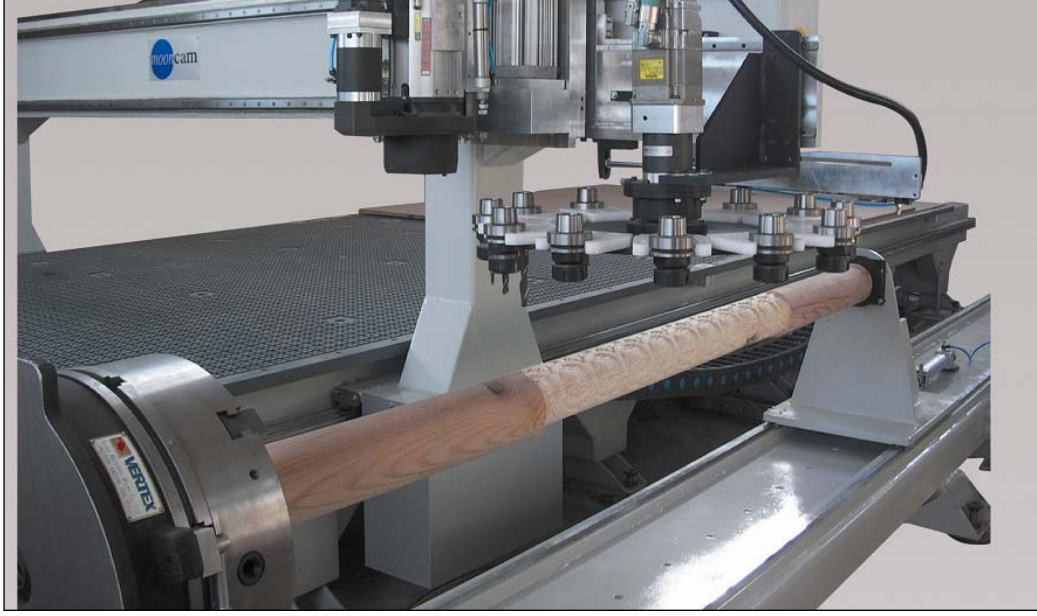
Kasadaki tüm işlemler



Kilit ve menteşe işlemleri

Döner torna eksen

: Tornalama işlemleri için 2000 mm uzunluğunda ve
: 150 mm çapta torna işlemi için döner eksen sistemi



Vario Function Line – Açılı Agregate ünitesi

- İş milinin çalışma açısı mekanik olarak ayarlanır
- Dönme eksenini (Torna) ile beraber 4+1 eksen uygulamaları yapılabilir.



Atemag marka açılı aggregate ünitesi

SAFRAN ROBOTİK SİSTEMLER CNC MAKİNE BİLGİSAYAR SANAYİİ ANONİM
ŞİRKETİ

Org. San Bölge 19.Cad No 7 Melikgazi-KAYSERİ
Tel : +90 352 321 4851-52-53 Fax : +90 352 321 4855