



SAFRAN

Robotics & CNC Automation Technologies

MoonCAM 3232-800 MODELİ 5 EKSEN CNC TEZGAHI TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Net çalışma alanı	: 3200*3200*800 mm (uzunluk*genişlik*yükseklik)
Çalışma Hızı	: 30 m/min. X-Y axis Travers hızı 16 m/min Z axis travers hızı
Mekanik aktarma sistemi	: Modül 4 rack ve pinion XY ekseninde Z ekseninde vidalı mil : 45 mm lineer guideway (lineer kızak)
Freze çalışma tablası	: Matris (ızgara) tip vakum tablası. : Her 50 cm aralıkta bir çıkış portu. : Becker vakum pompası 500 m3/saat kapasiteli
Servo Motor System	: 12 Nm nominal torklu Siemens Servo Motor
Makina gövdesi	: Kutu profilden kaynaklı ve gerilim giderme yapılmış
Kontrol Sistemi	: Siemens Sinumeric 840D 5 Axis control sistemi. : Elektrik panosu 750 watt klima ile soğutmalı ve tüm şalt : malzemeleri Siemens markadır.
Yazılım	: Herhangi bir CAD CAM programı ile çalışılabilir fakat post yazılımı : alıcıya aittir.
Spindle	: 15 kw 24 000 rpm otomatik uç değiştirmeli ve HSK63F tipi takım. : Spindle motoru sıvı soğutmalı. İki kolonlu 5 eksen kafa HSD : İtalyan marka . Tip HS652. 12 adet sabit konsol üzerinde takım : magazini.
C-A Tilt kafa	: C eksenı +/- 213 derece ; A eksenı +/- 95 derece
Hassasiyet	: işparçası üzerinde tam boyda +/- 0,2 mm : pozisyonlama hassasiyeti +/- 0,030 mm : Z eksenı +/- 0,015 mm
Toz toplama sistemi	: Müşteri tarafından sağlanacaktır.

Kullanılan malzeme menşeleri

Kontrol sistemi	Siemens Almanya
5 eksen kafa	HSD İtalya
Mekanik sistem	THK Almanya
Elektrik sistemi	Siemens

SAFRAN ROBOTİK SİSTEMLER CNC MAKİNE BİLGİSAYAR SANAYİİ ANONİM
ŞİRKETİ

Org. San Bölge 19.Cad No 7 Melikgazi-KAYSERİ
Tel : +90 352 321 4851-52-53 Fax : +90 352 321 4855
e-posta : info@mooncam.com.tr