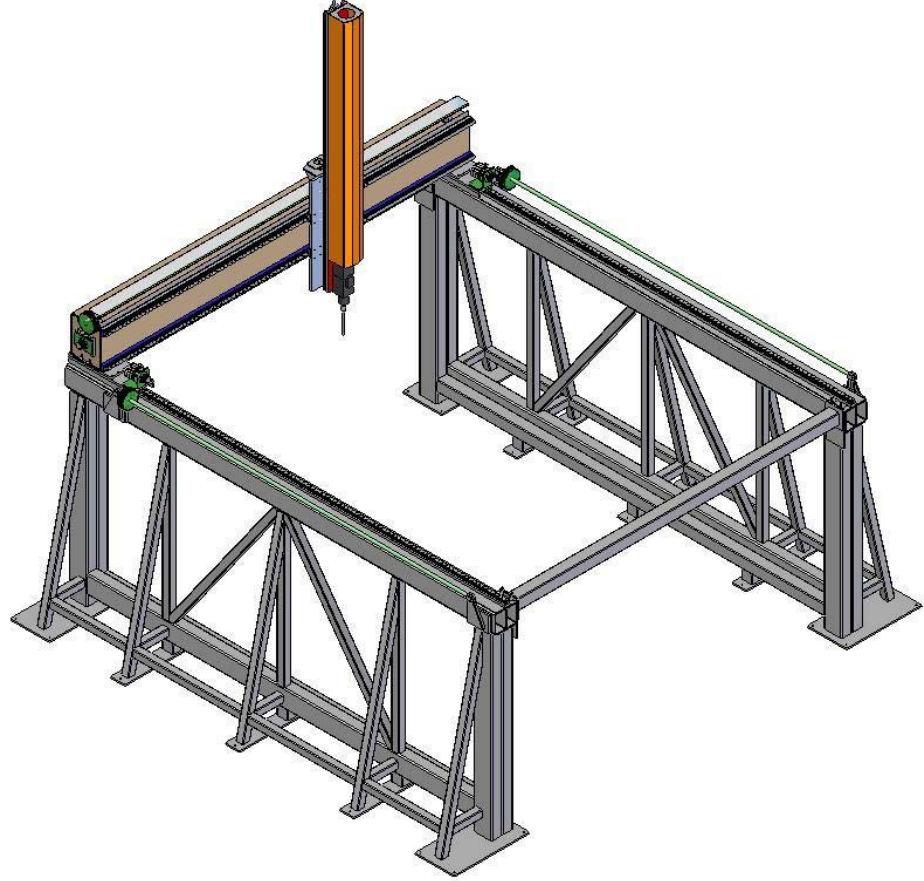


5030-1500 CNC İŞLEME MERKEZİ



- Gövde** : Tamamen metal profil konstrüksiyon.Ön gerilim giderme işlemi yapılmış metal gövde.
- Ana freze Motoru** :10 kW (13 Hp) 1.000 -24.000 dev/dak. ana freze motoru HSD marka ,seramik yataklı, Hava soğutmalı , HSK F63 adaptöre uygun İşe ilk başlama anında yatakları otomatik ısıtma sistemi . ER40 takım Sıkma koniğine takılabilecektir.
- Otomatik takım değişirme** : Standart olarak elle takım değişirme olup , otomatik takım değişim Magazini yoktur.
- Eksen Hızları** X: 35 m/dak.
Y: 35 m/dak.
Z: 30 m/dak.

SAFRAN ROBOTİK SİSTEMLER CNC MAKİNE BİLGİSAYAR SANAYİİ ANONİM
ŞİRKETİ

Org. San Bölge 19.Cad No 7 Melikgazi-KAYSERİ
Tel : +90 352 321 4851-52-53 Fax : +90 352 321 4855
e-posta : info@mooncam.com.tr



SAFRAN

Robotics & CNC Automation Technologies

Freze Çalışma Tablası

: Müşteri tarafından yapılacak bir çalışma platformu olacak olup,
: tarafımızdan teknik resimleri verilecektir.



Net çalışma ölçüleri

: x eksenini 5000 mm uzun eksen
: y eksenini 3000 mm geniş eksen
: z eksenini 1500 mm dik eksen.

Tezgah hassasiyetleri

: Elektronik çözünürlük 0,005 mm
: Tam boyda ve parça üzerindeki hassasiyet +/- 0,060 mm

TEKNİK ÖZELLİK AÇIKLAMASI

Tahrik Sistemi

- X Ekseninde iki adet köprü hareketi için paralel çalışan 6 Nm AC servo motor
- Y ekseninde AC servo motor sistemi 6 Nm
- Z ekseninde Frenli AC Servo motor sistemi 6 Nm frenli.
- X-Y eksenlerinde 40*40 vidalı mil sistemi ile hareket sağlanır.
- X eksenlerinde iki adet servo motor ve döner somun mekanizması vardır.
- Z eksenini 32/32 vidalı mil ile tahrik edilir. Ön yüklemeli yataklar kullanılmaktadır.
- Tüm yataklar ve raylar metal cnc mantığı ile aynı olan masuralı tiptedir.

AC Servo Motor Sistemi

- Omron - Yaskawa
- Servo sürücüler - Omron Electronics

CNC Kontrol Sistemi

- Siemens 828D CNC Kontrol ünitesi
- Siemens servo motorlar
- Operatör El aleti
- PC yada el aletinden tezgah kontrol edilebilir.
- Otomatik uç yüksekliği ölçüm sensörü
- Lazer spot ile işaretleme ve kesim kontrolü
- Takımsız test çalışma - Dry Run özelliği
- Home ve sıfır pozisyonlarının istenilen noktada seçilebilmesi

SAFRAN ROBOTİK SİSTEMLER CNC MAKİNE BİLGİSAYAR SANAYİİ ANONİM
ŞİRKETİ

Org. San Bölge 19.Cad No 7 Melikgazi-KAYSERİ
Tel : +90 352 321 2890-91-92 Fax : +90 352 321 4284
e-posta : info@mooncam.com.tr

Elektrik Kumanda Sistemi

- PC sistemi ayrı bir kiosk tipinde kontrol kabini,güç panosu ise makine arkasında sabitlidir.
- Elektrik panosu cebri fan soğutmalıdır
- Tezgah üzerinde 2 adet Acil Stop butonları
- Normlara uygun şalt malzemeleri

Otomatik yağlama sistemi

Tüm kızak ve arabalar otomatik olarak yağlanmaktadır. 0 numara Gres yağı kullanımına göre uygun olacaktır.

Kızak koruma körükleri

- Toza karşı tüm yürüyen aksamlar körük ile kapatılmıştır.
- Çift emişli toz toplama sistemi ile de toz yayılımı minimum a indirilmektedir.
- Yukarıda verilen tasarımdaki makinede yürüme organları çalışma tablasının çok üstünde olduğundan toza maruz kalması minimum düzeye çekilmiştir.



Kullanılan ekipmanlar

- | | |
|----------------------------|-------------------|
| • Servo motor | Siemens - Almanya |
| • Servo sürücü | Siemens - Almanya |
| • Lineer yatak ve arabalar | INA - Japonya |
| • Kontrol Sistemi | Siemens - Almanya |
| • Ana freze motoru | HSD – İtalya |

CAD – CAM Program Paketi

Post yazılımı dahil müşteriye aittir.

İLAVE SEÇENEK :

Z eksenı etrafında 360 derece dönme hareketi yapacak bir ilave eksen olup , bu eksenle birlikte 3+1 Eksen çalışması şeklinde adlandırılmıştır.

C eksen sistemi

- : HSD Marka C eksen ünitesi
- : 2 Nm servo motor ve redüktör sistemi ile ana spindle
- : motoruna bağlanmıştır.

Şekildeki resimde benzer uygulama tarafımızdan yapılmıştır.

Agregate Sistemi

- : Hız max. 13.760 R.P.M (giriş)
- Hız max. 15.000 R.P.M (çıkış)
- Redüksiyon oranı i 1:1,09
- Torque max. 22 Nm
- Sıcaklık max . 85° C

Açı ayarı 2 * 0 – 100° elle ayarlanmaktadır.

SAFRAN ROBOTİK SİSTEMLER CNC MAKİNE BİLGİSAYAR SANAYİİ ANONİM ŞİRKETİ

Org. San Bölge 19.Cad No 7 Melikgazi-KAYSERİ
Tel : +90 352 321 2890-91-92 Fax : +90 352 321 4284
e-posta : info@mooncam.com.tr



ER25 Pens ile takım tutturulmaktadır.

SAFRAN ROBOTİK SİSTEMLER CNC MAKİNE BİLGİSAYAR SANAYİİ ANONİM
ŞİRKETİ

Org. San Bölğ 19.Cad No 7 Melikgazi-KAYSERİ
Tel : +90 352 321 2890-91-92 Fax : +90 352 321 4284
e-posta : info@mooncam.com.tr