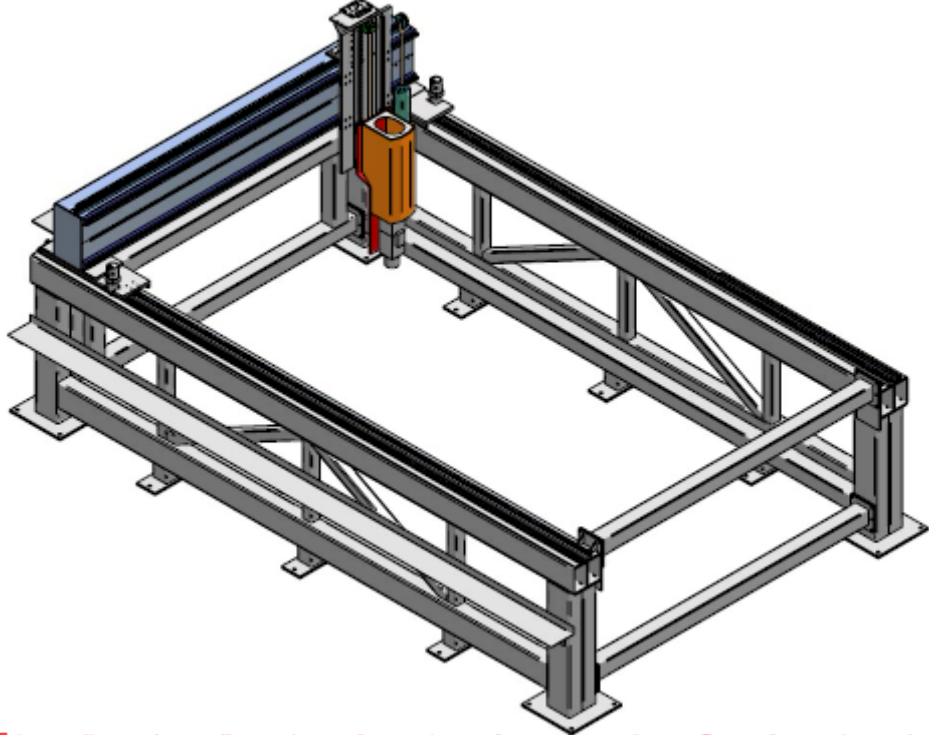


## 4023-800 CNC İŞLEME



- Gövde** : Tamamen metal profil konstrüksiyon. Ön gerilim giderme işlemi yapılmış metal gövde.
- Ana freze Motoru** : 9 Kw 12.000 rpm HSD Spindle motoru Fan soğutmalı ,  
: HSK63F Tipinde  
: Takım değişimi el ile spindle üzerindeki bir buton ile yapılacaktır.
- Otomatik takım değişirme** : Maual olarak bir buton ile değişirme yapılacaktır.
- Eksen Hızları** X: 60 m/dak.  
Y: 60 m/dak.  
Z: 30 m/dak.
- Freze Çalışma Tablası** : T slotlu bükümlü tabla ( 3 mm sac dan bükülü olarak )
- Makina Limitleri** : Yazılım ve mekanik sistemden makina çalışma limitleri Sınırlandırılacaktır.

SAFRAN ROBOTİK SİSTEMLER CNC MAKİNE BİLGİSAYAR SANAYİİ ANONİM  
ŞİRKETİ

Org. San Bölge 19.Cad No 7 Melikgazi-KAYSERİ  
Tel : +90 352 321 4851-52-53 Fax : +90 352 321 4855  
e-posta : info@mooncam.com.tr



# SAFRAN

Robotics & CNC Automation Technologies



#### Net çalışma ölçüleri

- : x eksenini 4000 mm uzun eksen
- : y eksenini 2300 mm geniş eksen
- : z eksenini 800 mm dik eksen.

#### Tezgah hassasiyetleri

- : Elektronik çözünürlük 0,005 mm
- : Tam boyda ve parça üzerindeki hassasiyet +/- 0,100 mm



#### TEKNİK ÖZELLİK AÇIKLAMASI

##### Tahrik Sistemi

- X Ekseninde iki adet köprü hareketi için paralel çalışan 3,4 Nm AC servo motor
- Y ekseninde AC servo motor sistemi 3,4 Nm
- Z ekseninde Frenli AC Servo motor sistemi 3,4 Nm frenli.
- X-Y eksenlerinde M2 helis kramiyer ve pinyon sistemi.
- X eksenlerinde iki adet servo motor ve planet redüktör ,backlash oranı 6.
- Z eksenini 32/10 vidalı mil ile tahrik edilir.Ön yüklemeli yataklar kullanılmaktadır.
- Ray ve arabalar 35 mm masuralı.

##### AC Servo Motor Sistemi

- Servo motorlar - Panasonic
- Servo sürücüler - Panasonic

##### CNC Kontrol Sistemi

- Fagor cnc kontrol ünitesi
- Panasonic servo motorlar
- PC yada el aletinden tezgah kontrol edilebilir.
- Takımsız test çalışma - Dry Run özelliği
- Home ve sıfır pozisyonlarının istenilen noktada seçilebilmesi

SAFRAN ROBOTİK SİSTEMLER CNC MAKİNE BİLGİSAYAR SANAYİİ ANONİM  
ŞİRKETİ

Org. San Bölge 19.Cad No 7 Melikgazi-KAYSERİ  
Tel : +90 352 321 4851-52-53 Fax : +90 352 321 4855  
e-posta : info@mooncam.com.tr

## Elektrik Kumanda Sistemi

- PC sistemi ayrı bir kiosk tipinde kontrol kabini,güç panosu ise makine yan kolonunda sabitlidir.



- Elektrik panosuna pano cebri fan soğutmalı olacaktır.
- Tezgah üzerinde 2 adet Acil Stop butonları
- Normlara uygun şalt malzemeleri

## Otomatik yağlama sistemi

Tüm kızak ve arabalar otomatik olarak yağlanmaktadır. 0 numara Gres yağı kullanımına göre uygun olacaktır.

## Kızak koruma körükleri

Opsiyonel olarak önerilmektedir.Standart fiyata dahil değildir.

## Toz toplama ünitesi

5000 M3/saat toz emiş makinesi ve horumu verilecektir.Fakat menfez borulaması ile fan motoruna bağlantısı alıcı tarafından sağlanacaktır.



## Kullanılan ekipmanlar

- |                            |                   |
|----------------------------|-------------------|
| • Servo motor              | Panasonic – Japon |
| • Servo sürücü             | Panasonic – Japon |
| • Lineer yatak ve arabalar | INA - Alman       |
| • Kontrol Sistemi          | Fagor - İspanya   |
| • Ana freze motoru         | HSD-İtalya        |
| • Kramiyer ve pinyon       | Atlanta – Almanya |

## CAD – CAM Program Paketi

Paket program alımı müşterinin seçeceği herhangi bir program olabilir ve post yazılımı müşteriye ait olacaktır.

## Makina ile beraber verilecek ekipmanlar

- Kullanma kılavuzu
- Elektrik şeması

## Müşterinin hazırlaması gerekenler

- kurutulmuş basınçlı hava 6 bar
- elektrik regülatörü

SAFRAN ROBOTİK SİSTEMLER CNC MAKİNE BİLGİSAYAR SANAYİİ ANONİM  
ŞİRKETİ

Org. San Bölge 19.Cad No 7 Melikgazi-KAYSERİ  
Tel : +90 352 321 4851-52-53 Fax : +90 352 321 4855  
e-posta : info@mooncam.com.tr